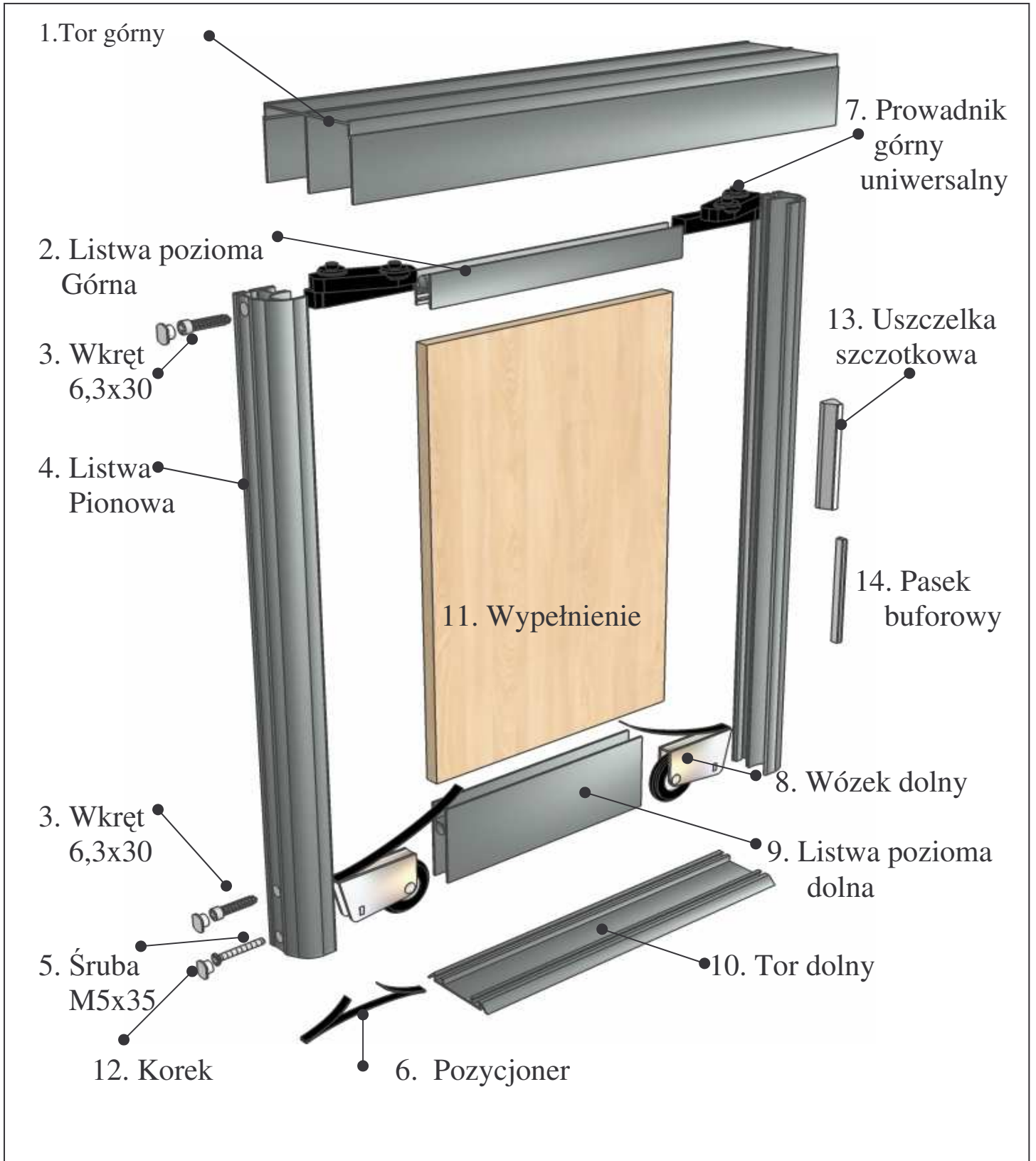


SYSTEM ALUMINIOWY SENATOR

Budowa drzwi w profilach Aluminiowych



I. Opis systemu

Drzwi przesuwne możemy wykonać z następujących typów profili aluminiowych: **Otwarty, Zamknięty, Daral, Multi i Otwarty BIS**. Kolorystyka każdego aluminiowego elementu systemów jest jednakowa.

W skład systemu wchodzi:

- tor górny (1) lub tor pojedynczy górny
- tor dolny (10) lub tor pojedynczy dolny
- listwa pionowa (4)
- listwa pozioma górna (2)
- listwa pozioma dolna (9)
- prowadnik górny, uniwersalny do systemów aluminiowych (7)
- wózek dolny do systemów aluminiowych (8)
- wkręty do profili aluminiowych (4 szt. do jednego skrzydła drzwi) – (3)
- śruba do wózka dolnego (2 szt. do jednego skrzydła drzwi) – (5)
- korki (6 szt. do jednego skrzydła drzwi) lub zaślepki (4 szt. do jednego skrzydła drzwi) (12)
- pozycjoner (1 szt. do jednego skrzydła drzwi) – (6)
- szczotki uszczelniające bez kleju (wsuwane) – (13)
- pasek buforowy (szczotka odbojowa z klejem) – (14)

Opcjonalnie:

- uszczelka do lustra lub szyby
- listwa łącząca
- łącznik do drzwi skośnych
- zamek do drzwi przesuwnych

System aluminiowy zamknięty różni się od otwartego kształtem listwy pionowej oraz tym, że:

- zamiast listwy pionowej otwartej w jego skład wchodzi listwa pionowa zamknięta
- nie stosuje się szczotki uszczelniającej wsuwanej.

Podobnie listwa pionowa Daral różni się od pozostałych jedynie kształtem. Stosując ją należy użyć odpowiednie tory dolne i górne Daral.

W profilu Multi dodatkowo stosuje się „fastię” – listwę ozdobną.

Profil Otwarty Bis może być stosowany stroną węższą (17mm) lub szerszą (27mm) do frontu.

Wypełnieniem – panelem – drzwi przesuwnych w powyższych systemach może być każda płytkina, która ma od 1 mm lub 10 mm grubości.

II. Jak wyliczyć wymiar formatek będących wypełnieniem drzwi aluminiowych.

Patrz instrukcja „Jak wyliczyć wypełnienie drzwi przesuwnych”.

UWAGA: ze względu na często występujące nierówności ścian, podłóg i sufitów pomiaru wnęki pod wykonywaną zabudowę należy dokonać w kilku miejscach zarówno w kierunku

poziomym jak i pionowym. W przypadku nierówności powyżej 20 mm należy zastosować listwy wyrównujące.

Do obliczenia wysokości wypełnienia przyjąć najmniejszy wymiar wneki, a do obliczenia szerokości wypełnienia największy wymiar.

III. Opis składania jednego skrzydła drzwi z wypełnieniem o grubości 4mm, np. lustro.

1. Przycinamy formatkę lustra (11) o szerokości i wysokości obliczonej według instrukcji (II.)
2. Bierzemy dwie listwy pionowe ALU i ucinamy je na długość o **62 mm większą** niż wysokość lustra.
3. Wykorzystując szablon wiertarski (nr katalogowy Senator NAR-SZ-WI-XXXXXXXX) za pomocą wiertła dwustopniowego (nr katalogowy Senator NAR-WI-2S-XXXXXXXX) wiercimy w każdej listwie (4) trzy otwory. Po jednym na górze i na dole listwy w odległości **7 mm** od końca listwy i jeden na dole listwy w odległości **42 mm** od jej końca.
4. Formatkę lustra obkładamy uszczelką, którą zaczynamy nakładać od górnej krótszej krawędzi ok. 200 mm od rogu lustra. Na rogach lustra uszczelkę nacinamy do 2/3 jej grubości (uzyskujemy lepsze załamanie uszczelki w narożnikach). Po zamknięciu uszczelką obwodu lustra jej koniec obcinamy o 20 mm dłużej: końce uszczelki mają się „odpychać”, żeby po okuciu drzwi nie wystąpiła szczelina w miejscu zejścia się końców uszczelki.
5. Nabijamy listwę pionową na lustro z uszczelką. Wykorzystujemy do tego gumowy młotek i podkładkę drewnianą (nabijanie listwy należy wykonywać z wycuciem, aby nie spowodować deformacji listwy). Na górze listwa powinna wystawać ok. 10 mm, a na dole 50 mm za lustro. Ważne jest żeby listwa była dokładnie nabita na całej długości lustra.
6. Po nabiciu obydwóch listew pionowych mierzymy odległość między nimi i przycinamy listwę poziomą górną (2) i dolną (9) według zmierzonego wymiaru.
7. Nabijamy listwę poziomą dolną (9) na krawędź lustra. Listwa musi wejść między wypusty listwy pionowej (4). Po nabiciu listwy poziomej dolnej zbijamy listwę pionową tak aby zrównała się z krawędzią dolną listwy poziomej. Przykręcamy obie listwy (pionową z poziomą) za pomocą wkrętów (3) (nr katalogowy Senator WKP-63-30-1000XXX).
8. Analogicznie postępujemy z listwą poziomą górną.
9. Mocujemy podstawę przewodnika górnego uniwersalnego (7) do listwy poziomej górnej (2) zgodnie z instrukcją dołączoną do opakowania przewodników. Następnie nakładamy przewodnik właściwy i ustawiamy odpowiednie położenie rolek przewodnika w zależności od rodzaju listwy pionowej.
10. W listwę poziomą dolną (9) wkładamy wózek (8) i przykręcamy go śrubą (5) (nr katalogowy Senator WKW-5X-35-X500XXX) wykorzystując dolne otwory w listwie pionowej.

IV. Opis składania jednego skrzydła drzwi z wypełnieniem o grubości 10mm, np. płyta wiórowa laminowana.

W przypadku składania drzwi, które nie posiadają uszczelki (wypełnienie w postaci płyty 10 mm, rattanu, itp.) listwy pionowe obcinamy o **60 mm dłużej** jak wysokość panelu. Pozostałe czynności przebiegają identycznie jak w rozdziale III z tym, że nie używamy uszczelki.

V. Opis składania jednego skrzydła drzwi z wypełnieniem łączonym.

Przycinamy listwy pionowe dłużej jak wysokość panelu w następujący sposób:

- o **62 mm** jeżeli wypełnienia skrajne będą wymagały uszczelki (np. lustro)
- o **60 mm** jeżeli wypełnienia skrajne nie będą wymagały uszczelki (np.. płyta)
- o **61 mm** jeżeli wypełnienia skrajne będą różne (np. jedno lustro, a drugie płyta)

Składamy wypełnienia z listwami łączącymi uzyskując pełny panel (dobrze jest to składać od razu w jednej z listew pionowych). Listwy łączące ucinamy dłuższe (powinny wystawać poza panel) – kąt i linię docięcia wytyczy listwa pionowa. Kolejne czynności montażu przebiegają identycznie jak w rozdziale III lub IV.

VI. Opis montażu aluminiowych drzwi przesuwnych w zabudowie.

Przed montażem drzwi należy zwrócić uwagę na jakość wykonanej zabudowy i dokładność jej wykonania (uzyskanie jednakowych wartości przekątnych) co ułatwi montaż oraz regulację drzwi. Szczególnie ważnym elementem jest wieniec dolny lub podłoga, do której będzie mocowany tor dolny. Miejsce to powinno nie mieć garbów i innych nierówności. W przypadku wystąpienia takich należy wyrównać powierzchnię stosując na przykład listwę z płyty o grubości 18 mm i szerokości 95 mm (grubość tej listwy należy uwzględnić przy mierzeniu wysokości zabudowy potrzebnej do wyliczenia wypełnienia drzwi).

Montaż drzwi przesuwnych aluminiowych zaczynamy od przymocowania toru górnego (**1**), który przykręcamy w odległości ok. 100 mm od jego końców i co 500 - 600 mm na przemian w jednej i drugiej bieżni (nie należy przykręcać toru zbyt mocno do bardzo twardego podłoża - unikniemy deformacji bieżni: jej zwięzienia).

Następnie kładziemy na podłożu tor dolny (**10**), ale go nie mocujemy. W tor dolny wsuwamy pozycjonery (**6**) tak aby jego „wąsy” były skierowane do góry. Wprowadzamy jedno skrzydło drzwi pochylając je pod kątem ok. 60° od poziomu, w tylną bieżnię toru górnego, następnie wstawiamy w tylną bieżnię toru dolnego przytrzymując palcami kółka wózków dolnych tak, aby chowały się one jak najgłębiej w listwie poziomej dolnej. Puszczamy kółka wózków wprowadzając je w bieżnię toru i stawiamy drzwi. Ustawiamy drzwi do pionu przesuwając torem dolnym w przód lub w głąb zabudowy. Po „wypionowaniu” drzwi mocujemy dolny tor do podłoża. Zaleca się mocowanie toru dolnego na dwustronną taśmę przyklepną, jeżeli podłoga na to nie pozwala (np. wykładzina dywanowa) wiercimy w osi toru otwory przez, które mocujemy tor używając wkretów z główką półkulistą w kolorze najbardziej zbliżonym do koloru toru. Wstawiamy pozostałe drzwi w odpowiednie bieżnie w sposób podany powyżej. Przesuwamy pozycjonery (**6**) w miejsca, w których chcemy, aby drzwi się blokowały – nie odjeżdżały pod własnym ciężarem (na przykład w wyniku pochylenia podłogi), albo w celu ustalenia pozycji drzwi środkowych.

VII. Regulacja aluminiowych drzwi przesuwnych i końcowe czynności montażu.

Pochylenia drzwi w płaszczyźnie przesuwu (aby uzyskać dokładne przyleganie boku drzwi do ściany zabudowy) dokonujemy wkręcając lub wykręcając śrubę regulacyjną wózka dolnego (**5**) za pomocą wkrętaka gwiazdkowego. Podczas tej czynności należy unieść drzwi, tak aby

podczas regulacji cały ciężar drzwi nie spoczywał na wózku. Dostęp do śruby regulacyjnej jest poprzez najniższy otwór w listwie pionowej drzwi, który jest widoczny z boku drzwi. Należy zwrócić uwagę, aby nie opuścić drzwi za nisko, gdyż mogą one obcierać o tor dolny, jednocześnie ze względów estetycznych należy zachować jak najmniejszą szczelinę pomiędzy drzwiami a torem dolnym. Po wyregulowaniu pochylenia drzwi otwory zaślepiamy zaślepkami – korkami **(12)**.

Na drzwi skrajne, po stronie styku z bokami zabudowy naklejamy paski buforowe **(14)**, a przy systemie Otwartym, Daral lub Multi w drzwi frontowe wprowadzamy w odpowiednie kanały z **tyłu profili** uszczelkę szczotkową bez kleju **(13)** (tą czynność radzimy wykonać przed ostatecznym wstawieniem drzwi w zabudowie).

Kończąc montaż drzwi należy sprawdzić czy bieżnie toru dolnego są wolne od zanieczyszczeń.

Po wyczyszczeniu zabudowy i drzwi sprawdzamy prawidłowość przesuwania drzwi. Zaznajamiamy klienta ze sposobami konserwacji drzwi i warunkami gwarancji.