



# SYSTEM STALOWY SENATOR

## OPIS MONTAŻU DRZWI PRZESUWNYCH

---

### I. Opis systemu

W skład systemu stalowego wchodzi:

- tor górny
- tor dolny
- listwa pionowa do wypełnień o grubości 4 lub 10 mm
- listwa pozioma do wypełnień o grubości 4 lub 10 mm
- prowadnik górny ruchomy
- wózek dolny
- blacho-wkręty 3,5 x 9 mm lub 3,5 x 12 mm, mocujące wózek i prowadnik górny (4 szt. do jednego skrzydła drzwi)
- pasek buforowy

Opcjonalnie:

- prowadnik górny szczotkowy

Wypełnieniem – panelem – drzwi przesuwnych w powyższym systemie może być każda płyca o grubości 4 mm lub 10 mm.

### II. Jak wyliczyć wymiar formatek będących wypełnieniem drzwi stalowych.

Patrz instrukcja „Jak wyliczyć wypełnienie drzwi”.

UWAGA: ze względu na często występujące nierówności ścian, podłóg i sufitów pomiaru wnęki pod wykonywaną zabudowę należy dokonać w kilku miejscach zarówno w kierunku poziomym jak i pionowym przyjmując najmniejszy wymiar jako ostateczny.

### III. Opis składania jednego skrzydła drzwi z wypełnieniem o grubości 4mm, np. lustro.

1. Przycinamy formatkę lustra o szerokości i wysokości obliczonej według instrukcji (II.)
2. Listwy pionowe (2 szt.) docinamy na długość **o 2 mm większą** jak wymiar pionowy wypełnienia.
3. Za pomocą prasy uniwersalnej (nr katalogowy Senator NAR-PR-AS-KAXXXXXX) do systemów stalowych wycinamy w listwie pionowej na obydwu jej końcach podłużne otwory do mocowania prowadnika górnego i wózka dolnego.
4. Nakładamy listwy pionowe nabijając je na boki wypełnienia za pomocą młotka gumowego i podkładki drewnianej.
5. Po zmierzeniu odległości pomiędzy listwami pionowymi docinamy z listwy poziomej 2 sztuki elementów poziomych według zmierzonego wymiaru.

6. Za pomocą prasy uniwersalnej - po przestawieniu wykrojnika w drugie położenie wycinamy w listwach poziomych kolejne otwory pod prowadnik górny i wózek dolny.  
**Należy zwrócić uwagę na wprowadzenie listwy poziomej do wykrojnika –trzeba to zrobić tak, aby otwory zostały wycięte w tylnej części podstawy listwy poziomej.**
7. Montujemy listwy poziome na skrzydle drzwiowym nabijając je na dolną i górną krawędź wypełnienia postępując podobnie jak w punkcie 4.
8. Montaż prowadnika górnego i wózka dolnego wykonujemy w przygotowanych wcześniej otworach wyciętych w listwach pionowych i poziomych. W pierwszej kolejności wprowadzamy wypust boczny wózka (prowadnika) w otwór wycięty w listwie pionowej, a następnie dwa zaczepy wózka (prowadnika) w otwory wycięte w listwie poziomej. Używając młotka gumowego delikatnie uderzamy w wózek (prowadnik) od strony zaczepów, powodując jego zatrzaśnięcie w profilu.
9. Po zamocowaniu wózka dolnego i prowadnika górnego dodatkowo mocujemy je do listew pionowych blachowkrętami, aby cała konstrukcja drzwi została mocno połączona i usztywniona.
10. Zmontowane skrzydło drzwi zabezpieczamy do transportu nakładając tekturowe osłony na wszystkich czterech narożnikach, a następnie owijamy całość folią stretch.

#### **IV. Opis składania jednego skrzydła drzwi z wypełnieniem o grubości 10mm, np. płyta wiórowa laminowana.**

Składając skrzydło drzwi z wypełnieniem w postaci płyty wiórowej laminowanej postępujemy identycznie jak w rozdziale III podczas składania skrzydła drzwi z wypełnieniem o grubości 4 mm. Należy jednak użyć listwy pionowe do płyty i listwy poziome do płyty. Istnieje możliwość użycia w przypadkach awaryjnych listew pionowych i poziomych do lustra, z tym, że należy sfrezować formatkę płyty do grubości 5 - 6 mm, w pasie o szerokości 22 mm od krawędzi w miejscu osadzenia listew pionowych oraz w pasie o szerokości 17 mm od krawędzi w miejscu osadzenia listew poziomych.

#### **V. Opis montażu stalowych drzwi przesuwnych w zabudowie.**

Przed montażem drzwi należy zwrócić uwagę na jakość wykonanej zabudowy i dokładność jej wykonania (uzyskanie jednakowych wartości przekątnych) co ułatwi montaż oraz regulację drzwi. Szczególnie ważnym elementem jest wieniec dolny lub podłoga, do której będzie mocowany tor dolny. Miejsce to powinno nie mieć garbów i innych nierówności. W przypadku wystąpienia takich należy wyrównać powierzchnię stosując na przykład listwę z płyty o grubości 18 mm i szerokości minimum 80 mm na całej długości toru dolnego (grubość tej listwy należy uwzględnić przy mierzeniu wysokości zabudowy potrzebnej do wyliczenia wypełnienia drzwi).

Montaż rozpoczynamy od przycięcia toru górnego stosując klocki drewniane jako podkładki (unikniemy deformacji toru podczas cięcia). Tor zamocować należy w zależności od podłoża odpowiednimi wkrętami w odległości około 100 mm od końców toru oraz w odstępach co 500 mm na przemian w jednej i drugiej bieźni.

Tor dolny przycinamy na żądana długość i układamy go w miejscu mocowania nie przykręcając go do podłoża. Wprowadzamy jedno skrzydło drzwi pochylając je pod kątem ok. 60° od poziomu, w tylną bieźnię toru górnego, następnie wstawiamy w tylną bieźnię toru dolnego.

**Sprawdzamy czy plastikowe wąsy wózka dolnego trafiają w rowek bieźni** i dociskając drzwi w kierunku toru dolnego, powodujemy zatrzaśnięcie się wąsów w bieźni.

**UWAGA:** czynność tą wykonujemy starannie, aby nie doprowadzić do wyłamania plastikowych wąsów wózka.

Ustawiamy drzwi do pionu przesuwając torem dolnym w przód lub w głąb zabudowy. Po „wypionowaniu” drzwi mocujemy dolny tor do podłoża: wiercimy w osi toru otwory przez, które mocujemy go używając wkrętów z główką półkulistą w kolorze najbardziej zbliżonym do koloru toru. Wstawiamy pozostałe drzwi w odpowiednie bieżnie w sposób podany powyżej.

## **VII. Regulacja stalowych drzwi przesuwnych i końcowe czynności montażu.**

Pochylenia drzwi w płaszczyźnie przesuwu (aby uzyskać dokładne przyleganie boku drzwi do ściany zabudowy) dokonujemy wkręcając lub wykręcając śrubę regulacyjną wózka dolnego za pomocą wkrętaka gwiazdkowego. Podczas tej czynności należy delikatnie unieść drzwi zwracając uwagę aby nie wyjąć z bieżni plastikowych wąsów wózka. Uniesienie drzwi podczas regulacji ma odciążyć wózek tak aby cały ciężar drzwi nie spoczywał na wózku. Dostęp do śruby regulacyjnej jest możliwy z tyłu drzwi. Należy zwrócić uwagę, aby nie opuścić drzwi za nisko, gdyż mogą one obcierać o tor dolny, jednocześnie ze względów estetycznych należy zachować jak najmniejszą szczelinę pomiędzy drzwiami a torem dolnym.

Po wykonaniu wszystkich czynności regulacyjnych usuwamy folię zabezpieczającą z wszystkich elementów systemu. Na drzwi skrajne, po stronie styku z bokami zabudowy naklejamy paski buforowe.

Kończąc montaż drzwi należy sprawdzić czy bieżnie toru dolnego są wolne od zanieczyszczeń.

Po wyczyszczeniu zabudowy i drzwi sprawdzamy prawidłowość przesuwania drzwi.

Zaznajamiamy klienta ze sposobami konserwacji drzwi i warunkami gwarancji.